

# Wichtige Grundlagenarbeit

Handgeführte Verdichter sind unverzichtbare „Brot-und-Butter-Geräte“ auf zahlreichen Baustellen von Paul Deder und Kai Moll

Kaum ein Projekt, das ohne ihre Unterstützung vonstatten geht: Die kompakten Verdichtungsgeräte fallen auf den Baustellen kaum auf, leisten aber wichtige Arbeit. Indem sie die Verdichtung von Böden, Gräben oder Asphaltflächen übernehmen, sorgen Stampfer, Rüttelplatten und kompakte Walzen dafür, dass die getane Arbeit im Tief-, Straßen- und GaLaBau auch auf lange Sicht ohne Beanstandungen bleibt. Bei makelloser Ausführung können nämlich Setzungen, Pfützen oder Risse in Asphaltbelägen ausgeschlossen werden.



Die reversierbare Vibrationsplatte DRP25D (Motor: Hatz 1B20, Einsatzgewicht 260 kg, Zentrifugalkraft: 40 kN) rundet das Dynapac Angebot im Bereich der mittleren Gewichtsklasse nach oben ab. Bild: Dynapac



Oft kommen die kleinen Verdichter erst dann zum Einsatz, wenn das Gros der Arbeit bereits abgeschlossen ist. Wird an dieser Stelle nicht mit der nötigen Sorgfalt gearbeitet, dann zeigen sich über kurz oder lang unschöne Resultate: Defizite bei Statik und Stabilität sorgen dafür, dass der Boden schon bald in sich zusammensackt. Das ist mit Ärger und Kosten verbunden, weil die einst optisch schön angelegten Pflasterflächen, Terrassen und Einfahrten mit einigem Aufwand wieder angehoben werden müssen. Ganz zu schweigen von Schäden infolge mangelhafter Verdichtung bei anspruchsvollem Gleis- und Kanalbau.

### Für jeden Einsatz das Richtige

Das muss nicht sein, denn für alle Verdichtungsarbeiten gibt es das passende Gerät auf dem Markt. Während die Walzen und Walzenzüge bei der Verdichtung großer Flächen zum Einsatz kommen, sind die handgeführten Verdichter für kleinere Projekte die richtige Wahl. Der Stampfer ist z. B. Experte, wenn es um schwer zugängliche Stellen geht. Das wendige Gerät ist prädestiniert für beengte Bereiche wie Gräben oder Hinterfüllungen und sorgt dort für die ausreichende Verdichtung von grobkörnigen, gemischtkörnigen oder bindigen Böden. Mit ihm lassen sich aber auch Flächen für ein solides Fundament vorbereiten oder Ausbesserungsarbeiten auf dem Asphalt erledigen. Aufgrund seines geringen Gewichtes ist der Vibrationsstampfer leicht zu bedienen und zu transportieren.

Die Rüttelplatten gehören zu den meistverbreiteten handgeführten Verdichtern, weil sie sich sehr flexibel einsetzen lassen. Interessant für die Profis sind insbesondere die reversiblen Vertreter dieser Maschinen, weil sie umständliche Wendemanöver unnötig machen und dadurch im Einsatz einfacher zu bedienen sind. Die größeren Vertreter mit Gewichten um 700 bis 800 kg und max. Zentrifugalkräften um 100 kN gelten sogar als wirtschaftliche Alternative zu kleineren Walzen.

Damit die zu bearbeitenden Flächen optimal verdichtet werden, bieten die Premi- umhersteller für ihre Geräte spezielle Verdichtungskontrollsysteme an. So wird nicht nur eine Unterverdichtung vermieden – die Maschinenbediener können auch auf überflüssige Übergänge verzichten, wodurch Zeit, Geld und Kraftstoff eingespart und der Verschleiß der Maschinen reduziert werden kann. Ein Beispiel für eine solche Technologie ist COMPATROL von Weber MT: Die Verdichtungskontrolle misst die Beschleunigungszunahme bzw. -abnahme der Grundplatte, vergleicht die Messung mit der vom System registrierten Bodenbeschaffenheit und setzt sie in elektrische Spannung um. Das Ergebnis ist in der Anzeige am Gerät abzulesen: Nimmt die Anzahl der aufleuchtenden Dioden nicht weiter zu, dann ist der optimale Verdichtungsgrad für den jeweiligen Bodentyp erreicht.

### Walzen im Kleinformat

Anders als Stampfer und Rüttelplatten sind handgeführte Walzen verkleinerte Varianten ihrer mit einem Fahrerstand oder Kabine ausgestatteten großen Brüder. Die meisten kompakten Tandem- und Doppelvibrationswalzen auf dem Markt sind etwa 700 kg schwer und eignen sich für dünne Schichten körniger Böden im Erdbau und auf Asphalt, ebenso für Instandsetzung und Neubau von Wegen.

Wird das Gelände anspruchsvoller – z. B. für Erdverdichtung im Graben-, Kanal-, und Rohrleitungsbau – dann schlägt die Stunde knickgelenkter, funkferngesteuerter Mehrzweckverdichter, die überall dort hinkommen, wo es für den Bediener gefährlich wird. Durch ihre hohe Verdichtungsenergie und den Kneteffekt der Stampffuss-Bandagen meistern die bis zu 1,5 t schweren Maschinen selbst Böden mit hohem Wassergehalt.

### Leiser und „grüner“

Die Verdichter werden laufend an die Bedarfe der Branche angepasst. Dazu gehört



heutzutage auch die Verminderung der Schadstoffemissionen und der Lärmbelastung, um die Geräte auch in sensiblen Bereichen der Städte wie z. B. in Wohngebieten oder auf Nachtbaustellen einsetzen zu können. Viele Auftraggeber der öffentlichen Hand machen den Einsatz von „grüner“ Technik bei geplanten Projekten sogar zur Pflicht, sodass sich viele Profis wohl oder übel mit den alternativen Antriebskonzepten bei Verdichtungsgeräten auseinandersetzen müssen. Und entsprechende Lösungen sind durchaus vorhanden. Anfangs belächelt, ist die Akku-betriebene Technik inzwischen ausgereift und dank leistungsstarker Batterien durchaus praxistauglich. Allein Wacker Neuson hat drei elektrische Stampfer und sechs Vibrationsplatten im Portfolio, die ein komplett emissionsfreies Arbeiten ermöglichen. Dabei schafft z. B. die 78 kg schwere Vibrationsplatte APS1340e mit einer Akkuladung eine Reichweite von bis zu 770 m<sup>2</sup>.

Neben dem Umwelt- und Lärmschutz geht es aber auch um den Schutz der Maschinenbediener selbst, die auch in tiefen und engen Gräben, in Tunneln oder geschlossenen Räumen arbeiten müssen. Dafür hat

Bomag vor einigen Jahren zwei Stampfer mit Gasantrieb auf den Markt gebracht, die so gut wie kein CO ausstoßen und dadurch die Gesundheit der Baustellenarbeiter schonen. Befüllt werden ihre 1-Liter-Gaskartuschen über handelsübliche Propangasflaschen, was einen Betrieb der Geräte von bis zu zwei Stunden möglich macht.

### Zukunftstrends

Die Bedienung der Verdichter aus der Ferne ist gerade bei Grabenwalzen oder größeren Rüttelplatten wie der APH 1000 TC von Ammann oder der DPU130r von Wacker Neuson inzwischen Realität. Diese Geräte machen Verdichtungsarbeiten dort möglich, wo man als Bediener nicht arbeiten kann oder will. Dieser Trend wird weiter zunehmen, auch weil der Komfort und die Sicherheit auf der Baustelle immer wichtiger werden. Die Reduzierung der Belastungen für den Anwender (Hand-Arm-Vibrationen, Lärm, Staub und Emissionen) steht mehr denn je im Fokus der Entwickler.

Immer mehr Geräte werden künftig mit Verdichtungskontrollen ausgestattet und auch die Telematik wird eine größere Rolle bei

handgeführten Verdichtern spielen, um die Effizienz im Einsatz zu erhöhen. Weil sich diese Geräte auf der Baustelle leichter einsetzen lassen als z. B. große Baumaschinen, wird sich deren effektive Absicherung gegen den Diebstahl mehr und mehr am Markt etablieren.

Obwohl die handgeführten Verdichter auf so gut wie jeder Baustelle zu finden sind, ist die Anzahl der Hersteller deutlich kleiner als es z. B. bei Minibaggern oder Radladern der Fall ist. Umso erfreulicher ist es, dass der weltweit bekannte Gartengeräte-Spezialist Husqvarna 2018 auch in den Markt für leichte Bodenverdichtung eingestiegen ist. Auf den folgenden Seiten stellen wir einige aktuelle Geräte vor. Darunter sind neben den Produkten bewährter Hersteller auch preiswerte Lösungen relativ junger Unternehmen wie Zipper aus dem österreichischen Schlüßlberg oder Denqbar aus Pirna zu finden.

### Wacker Neuson: Emissionsfreie Verdichter

Wacker Neuson baut systematisch sein Angebot an emissionsfreien Verdichtungs-

Der neue Vibrationsstampfer DQ-0286 von Denqbar hat ein Einsatzgewicht von nur 82 kg und erzeugt dennoch einen hohen Verdichtungsdruck von 14 kN. Bild: Denqbar



Trotz eines Maschinengewichtes von 263 kg bzw. 269 für die Diesel-Variante ist die Rüttelplatte APR 40/60 leichtgängig und lässt sich dank hydrostatischer Steuerung präzise führen. Bild: Ammann



geräten aus. Mittlerweile umfasst das Sortiment sechs Vibrationsplatten, drei Akkustampfer und ein tragbares Hochfrequenz-Innenrüttlersystem, die alle mit einem Lithium-Ionen-Akku betrieben werden. Der Akku kann modular in allen Geräten verwendet werden.

Gerade sind drei neue akkubetriebene Vibrationsplatten hinzugekommen: die Schlepptrommelmodelle APS1030e, APS1135e und APS1340e, mit einer Zentrifugalkraft von 10 bis 13 kN und einer Grundbreite von 30 bis 40 cm. Sie ergänzen die bisherigen Modelle AP1840e, AP1850e und AP2560e. Die neuen Vibrationsplatten eignen sich insbesondere für die Asphaltverdichtung. Das Bewegen und Drehen dieser Maschinen, vor allem auf frischem Asphalt, gestaltet sich leicht und hinterlässt eine glatte Oberfläche ohne Abdrücke. Auch saubere Abschlüsse an Bordsteinkanten sind aufgrund des eckigen Seitenprofils der Grundplatte leicht herzustellen. Bediener profitieren zudem von den geringen Hand-Arm-Vibrationen von weniger als 5 m/s<sup>2</sup>.

Um die Arbeit mit seinem emissionsfreien Innenrüttler für die Betonverdichtung noch

komfortabler zu machen, hat Wacker Neuson soeben gemeinsam mit einem führenden Hersteller von Rucksäcken ein neues, ergonomischeres Tragesystem entwickelt. Dieser Rucksack ist seit Frühjahr mit deutlich reduziertem Gewicht von nun 13,5 kg verfügbar. Das System macht unabhängiges und kabelloses Betonverdichten möglich. Es entstehen keine Stolperfallen durch Kabelverbindungen zwischen externem Umformer sowie Stromverteiler und Innenrüttler. Auch der Aufwand für das Versetzen des Umformers bei einem Wechsel des Einsatzortes entfällt. Der Innenrüttler mit Akku-Rucksack ist in drei Standard-schlauchlängen (1,5, 3 und 5 m) und mit Rüttelflaschen in drei verschiedenen Durchmesser (38, 45 und 58 mm) erhältlich.

Für Einsätze im Graben oder innerhalb von Gebäuden eignen sich die drei Akkustampfer von Wacker Neuson: Das kleinere Modell AS30e ist ein Spezialstamper für die Verdichtung von Rohrwickeln, während die größeren Modelle AS50e und AS60e für alle klassischen Stamper-Arbeiten eingesetzt werden. Die Verdichtungsleistung entspricht jeweils den Benzinstampfern der gleichen Größenklasse. Aufgrund der

Arbeitsweise ohne direkte Abgasemissionen sind strenge Auflagen, beispielsweise für innerstädtische Baustellen oder Arbeiten in Gräben, bei diesen Stampfern kein Thema.

Die Basis aller emissionsfreien Baugeräte von Wacker Neuson ist der Lithium-Ionen-Akku, der ausreichend Energie für alle Bauarbeiten liefert, die an einem durchschnittlichen Arbeitstag für ein Gerät anfallen. Ab Herbst 2021 soll der Baugeräte-Akku auch herstellerübergreifend eingesetzt werden können. Das soll den Wacker-Neuson-Kunden eine vereinfachte Baustellenlogistik sowie Kosteneinsparungen einbringen.

Für den Akku stehen zwei Wacker Neuson Systemer zur Verfügung: eine Transportbox sowie eine Ladebox mit integriertem Schnell-Ladegerät. In den Systemern sind Akku und Ladegerät sicher vor Verschmutzung und Beschädigung geschützt. Die Transportbox wurde eigens für Wacker Neuson UN-zertifiziert und nimmt den Akku passgenau auf. So kann er gemäß der ADR/RID-Richtlinien sicher transportiert werden.

Dank des geringen seitlichen Überstandes kann der Bediener mit der handgeführten Walze BW 65 D schnell und präzise bis zum Rand verdichten.

**Bild: Bomag**



Die Rüttelplatte LFV 80 ist eine Kombiplatte, die zur Bodenverdichtung auf Asphalt und im Erdreich genutzt werden kann.

**Bild: Husqvarna**



## Schäffer



# PERFEKTE RUNDUMSICHT

5470 Z, der Lader der 5 t-Klasse für alle Fälle: Agil im Einsatz dank Hochdruckantrieb, sparsam im Verbrauch durch elektronischen Fahrtrieb. Dazu eine hervorragende Sicht auf das Arbeitswerkzeug.

f   i   y

**WWW.SCHAEFFER.DE**



### Bomag: Handgeführte Walzen BW 65 und 65 D

Bomag ist Komplettanbieter im Segment leichte Verdichtungstechnik mit einer breiten Palette von Modellen. Die neuesten Maschinen im Sortiment sind die handgeführten Walzen BW 65 und BW 65 D. Sie sind seit April verfügbar.

Die beiden Modelle verfügen über einen serienmäßigen E-Start. Der kurze Bandagenabstand sorgt dafür, dass sie besonders leicht und wendig in der Anwendung sind. Alle Bedienelemente befinden sich dabei in direkter Reichweite des Bedieners. Die Walzen sind als Benzin- oder Diesel-Modelle mit Emissionsstufe Stage V/CARB Phase 3 erhältlich. Das schaltbare Vibrationssystem lässt sich flexibel an den Untergründen, Tragschichten und dünnen Asphaltdecken anpassen und liefert eine sehr hohe Verdichtungsleistung. Damit sind die Walzen für unterschiedlichste Anwendungsgebiete geeignet. Dank des geringen seitlichen Überstandes kann der Bediener mit der Maschine schnell und präzise bis zum Rand verdichten.

Der serienmäßige Betriebsstundenzähler führt zu deutlichen Kosteneinsparungen bei der Wartung. Mit der zuverlässigen Information über die Gesamtbetriebsdauer wissen Betreiber immer, wann Wartungen wirklich anstehen und müssen diese nicht verfrüht ausführen, wie z.B. den Wechsel des Erregeröls. Dies spart nicht nur Kosten, sondern erhöht auch die Lebensdauer der Maschine und schont nebenbei die Umwelt. Bemerkenswert ist mit bis zu 6 km/h auch die hohe Transportgeschwindigkeit für Fahrten von und zur Baustelle. Das durchdachte Maschinenkonzept ermöglicht zudem eine schnelle und saubere Wartung, wie z.B. durch das Berieselungsrohr mit Schnellkupplung oder vier seitliche Öffnungen zur Abstreifreinigung.

Auch in Sachen Arbeitssicherheit bieten die neuen handgeführten Vibrationswalzen Neuerungen. Besonders hervorzuheben sind die Rückfahrabschaltung und die zweite Parkbremse für den sicheren Stand im Hang. Die Abgasführung weg vom Bediener und von Hauswänden sorgt für minimierte Emissionsbelastungen. Ein weiteres Plus an Sicherheit auf der Baustelle bringt das optionale Warnlicht.

### Ammann: Vibrationsplatte APH 60/85

Das Schweizer Unternehmen Ammann verfügt über eine der breitesten Paletten an leichten Verdichtungsgeräten mit über 30 Modellen von Rüttelplatten, Stampfern, handgeführten Walzen und Grabenwalzen. Eines der derzeitigen Vorzeigeprodukte ist die Vibrationsplatte APH 60/85. Sie wird vor allem dort eingesetzt, wo vorverdichtete Böden nachverdichtet werden müssen, so etwa auf Baustellen in Siedlungen oder Gewerbegebieten. Die vollhydraulische und mit Zwei-Wellen-Erregersystem ausgestattete Vibrationsplatte wird von Ammann als besonders wirtschaftliche Lösung beschrieben. Vor allem Flottenbetreiber und Baumaschinenvermieter sollen von Leistungsstärke, Zuverlässigkeit und Wartungsarmut des Modells profitieren.

Die APH 60/85 erreicht mit 464 kg Einsatzgewicht dieselbe Tiefenwirkung, die sonst nur schwerere Ammann-Rüttler mit Drei-Wellen-Erregersystem bewirken und weist damit auch ein besonders gutes Preis-Leistungs-Verhältnis auf. Die Platte wird von einem 13,4 PS starken Hatz-Hydraulik-



Ein LeitungsfILTER und ein Vorfilter im Benzintank der Stampfer-Baureihen SRV 590, SRV 620 und SRV 660 sorgen dafür, dass weder Staub noch Schmutz über das Benzin in den Vergaser gelangen. Bild: Weber MT



Drei neue emissionsfreie Vibrationsplatten hat Wacker Neuson gerade herausgebracht – mit einer Zentrifugalkraft von 10 bis 13 kN und einer Grundbreite von 30 bis 40 cm. Bild: Wacker Neuson (Modell APS1030e)





# KEINEN CAT KÖNNEN WIR UNS NICHT LEISTEN.

Keinen Cat und die gesamte Wertschöpfungskette in Abbruch und Tiefbau bedienen? Bei unserem Qualitätsanspruch schlicht undenkbar! Die kompromisslose Leistungsfähigkeit der Cat Maschinen und der hervorragende Zeppelin Service sind die Basis unseres Erfolgs. Seit mehr als drei Generationen stehen wir für absolute Zuverlässigkeit, Flexibilität und höchste Qualität. Weniger können wir uns nicht leisten.

**Julian, Florian und Tobias Wahl, Wahl Gruppe, Remagen**

[zeppelin-cat.de](http://zeppelin-cat.de)

**ZEPPELIN®**  **CAT®**







Alles zu leichter Verdichtungstechnik unter:  
[www.bpz-online.de](http://www.bpz-online.de)

Motor Supra 1D81S angetrieben und schafft in der Spitze 28 m/min. Die maximale Flächenleistung beträgt 1.428 m<sup>2</sup>/h. Die Technik ist damit insbesondere auch für die Verdichtung schwerer Böden geeignet.

Die meisten Straßenbaustellen mit vorverdichteten Untergründen lassen sich mit der vollhydraulischen APH 60/85 sehr gut weiterbearbeiten. Erst beim Laufverhalten spürt man den Unterschied zur Drei-Wellen-Technik. Nur bei Steigungen und nasen, bindigen Böden wäre laut Ammann die APH 65/85 mit Drei-Wellen-Technologie die noch bessere Wahl.

Straßen-, Hoch-, Tief- und Galabauer können mit der serienmäßigen, hydrostatischen Orbitrol-Steuerung des Modells Straßen, Plätze oder Gräben intuitiv, sicher und punktgenau verdichten. Die Orbitrol-Steuerung bietet nur Ammann an – für alle vollhydraulischen Vibrationsplatten seiner APH-Baureihe. Die optional erhältlichen Features Elektrostarter und Verdichtungs-messungs-System ACEecon machen die

APH 60/85 noch effizienter. ACEecon ermittelt die relative Bodensteifigkeit, reduziert unnötige Überfahrten und verhindert so Überverdichtungen.

### Husqvarna: Neue Basisreihe der Rüttelplatten

Der vor allem für seine Gartengeräte bekannte schwedische Husqvarna-Konzern ist 2018 in den Markt für leichte Bodenverdichtung eingestiegen. Da übernahm das Unternehmen das Leichtverdichtungsgeschäft von Atlas Copco mit einer vollständigen Palette von Stampfern, Rüttelplatten, Walzen und Grabenverdichtern.

Zuletzt hat Husqvarna neue Einsteigermodelle im Bereich Rüttelplatten auf den Markt gebracht. Die Rüttelplatten der Basislinie stehen den Modellen der Premium-Linie in punkto Leistung in nichts nach. Sie verfügen über die gleiche Geschwindigkeit und Verdichtungskraft. Zusätzliche Funktionen oder Zubehör fallen bei den Basismodellen allerdings weg, sodass Wasser-

tank, Transporträder oder der klappbare vibrationsarme Griff bei Bedarf extra bestellt werden müssen.

Die Basisreihe umfasst die neuen Rüttelplatten LFV 80 und LFV 100. Die LFV 80 ist eine Kombiplatte, welche zur Bodenverdichtung auf Asphalt und im Erdreich genutzt werden kann. Sie zeichnet sich als schnelle und stark verdichtende Maschine mit einer Plattenbreite von 420 mm aus und wird mit einem Honda-Motor geliefert. Die LFV 80 erreicht eine Geschwindigkeit bis zu 33 m/s und eine Zentrifugalkraft von 19 kN. Sollte sie beim Verdichten von Asphalt eingesetzt werden, müssen Wassertank und Schmutzabweiser als Zubehör nachgekauft werden.

Die Rüttelplatte LFV 100 gibt es in zwei Varianten. Interessenten können zwischen einem Honda- und Hatz-Motor auswählen. Die LFV 100 hat eine Plattenbreite von 500 mm und eignet sich als Allzweckplatte. Besonders effizient lässt sie sich aber beim Verdichten von Asphalt einsetzen, da die Geschwindigkeit, Zentrifugalkraft und Bodenplattenbeschaffenheit dementsprechend optimiert sind. Beim Einsatz auf Asphalt müssen allerdings der Wassertank und das Wasserleitblech nachgekauft werden. Die LFV 100 erreicht eine Geschwindigkeit von 25 m/s und hat eine Zentrifugalkraft von 17 kN.

Die Premium-Rüttelplatten der LF-L und LF-LAT-Reihe verfügen über eine Vielzahl an zusätzlichen Funktionen und Vorzügen gegenüber der Basisreihe. So beinhalten



Von Rüttelplatten für die leichte Verdichtung im Garten bis hin zu Modellen für alle möglichen Anwendungen im Baubereich hat Zipper ein umfangreiches Angebot. Bild: Zipper



Die reversierbare Vibrationsplatte DRP45DX bietet einen Hatz-1B40-Motor, ein Einsatzgewicht von 460 kg sowie eine Zentrifugalkraft von 60 kN. Bild: Dynapac

diese Platten beispielsweise vibrationsarme Griffe, klappbare Führungsbügel, einen Premium Honda Motor, Wassertank oder Transporträder.

### **Dynapac: Reversierbare Vibrationsplatten**

Auch Dynapac bietet im Segment „Leichte Verdichtungstechnik“ die gesamte Maschinenpalette von Stampfern bis hin zu Mehrzweckverdichtern an. Im Bereich der reversierbaren Vibrationsplatten bildet das Unternehmen inzwischen die komplette Bandbreite der im Markt gängigen Größenklassen ab. Das Einstiegsmodell DRP15 ist sowohl mit Benzin-Motor (Honda GX160, Einsatzgewicht 140 kg) als auch mit Diesel-Motor (Hatz 1B20, Einsatzgewicht 150 kg) erhältlich. Für beide Varianten liegt die Zentrifugalkraft bei 25 kN. Die weit verbreitete Größenklasse der 200-kg-Vibrationsplatten deckt Dynapac mit dem Modell DRP20 ab. Auch hier hat der Kunde die Auswahl zwischen einer Variante mit Benzinmotor (Honda GX160, Einsatzgewicht 205 kg) oder Dieselmotor (Hatz 1B20, Einsatzgewicht 210 kg). Die Zentrifugalkraft beträgt bei beiden Modellen 35 kN.

Im Bereich der mittleren Gewichtsklasse rundet das Modell DRP25D (Hatz 1B20, Einsatzgewicht 260 kg) das Sortiment nach oben ab – bei einer Zentrifugalkraft von 40 kN. Ab dem Modell DRP25D sind alle Modelle ausschließlich mit Diesel-Motoren von Hatz ausgestattet sowie serienmäßig mit Elektro-Start und Betriebsstundenzähler versehen. Mit dem neuen Modell DRP-

40DX (Hatz 1B40, Einsatzgewicht 405 kg) konnte Dynapac die Lücke im Bereich von 400 kg Einsatzgewicht schließen. Design und Konstruktion sind an das Modell DRP-45DX (Hatz 1B40, Einsatzgewicht 460 kg) angelehnt. Die Modelle DRP40DX und DRP45DX verfügen über eine Zentrifugalkraft von 50 bzw. 60 kN.

Die Flaggschiffe der reversierbaren Vibrationsplatten sind die Modelle DRP60D und DRP70D. Das Modell DRP60D mit einem Einsatzgewicht von 570 kg und einer Zentrifugalkraft von 70 kN wird angetrieben von einem Hatz 1D81. Im Vergleich dazu setzt das Modell DRP70D noch einen drauf mit ganzen 700 kg Einsatzgewicht und einer Zentrifugalkraft von 100 kN. Auch hier baut Dynapac auf einen Motor aus dem Hause Hatz – hier ist es der 1D90. Die Kraftübertragung erfolgt bei allen Modellen mechanisch über einen Keilriemen. In Kürze wird Dynapac darüber hinaus eine optional erhältliche Verdichtungsanzeige für reversierbare Vibrationsplatten in das Sortiment aufnehmen. Die Anzeige mit der Bezeichnung Dynapac Compaction Indicator (DCI) wird erhältlich sein für alle Modelle ab einem Einsatzgewicht von 400 kg.

### **Ammann: Reversierbare Rüttelplatte APR 40/60**

Insbesondere für den Wegebau hat Ammann die reversierbare Rüttelplatte APR 40/60 im Angebot. Mit ihrer hohen Verdichtungsleistung und schnellen Arbeitsgeschwindigkeiten wird sie vor allem von größeren GaLaBau-Unternehmen einge-

setzt. Trotz eines Maschinengewichtes von 263 kg bzw. 269 für die Diesel-Variante ist der Rüttler leichtgängig und lässt sich dank hydrostatischer Steuerung präzise führen. Die für Ammann typische, ausgewogene Grundplatte sorgt dabei für maximale Wendigkeit und eine laut Ammann branchenweit überdurchschnittliche Arbeitsgeschwindigkeit. Dabei wird stufenlos verdichtet – vorwärts, rückwärts und selbst im Stand.

Herzstück der APR 40/60 ist der Zwei-Wellen-Erreger. Mit einer Frequenz von 65 Hertz erzeugt er eine maximale Zentrifugalkraft von 42 kN und bietet so eine durchgehend hohe Performance. Die Grundplatte verfügt über eine Selbstreinigungsfunktion, die das Anhaften losen Materials automatisch verhindert. Das spart aufwendige Reinigungs- und Wartungsarbeiten. In den ergonomisch optimierten Führungsbügel eingearbeitet, ist der hydraulische Vor- und Rücklauf stufenlos einstellbar, inklusive Punktrüttelung für die Verdichtung besonders anspruchsvoller Untergründe.

Weiter punktet die APR 40/60 mit der bei Ammann üblichen, schwingungsarmen Deichselaufhängung. Damit werden Vibrationen stark reduziert. Das Risiko für das Hand-Arm-Vibrationssyndrom (HAVS) ist damit so gering, dass die Sicherheitsvorschriften keine Dokumentation der Arbeitszeiten erfordern. Darüber hinaus sind alle Ammann-Rüttelplatten mit einem QR-Code ausgestattet. Über diesen Code wird eine sprachneutrale Bedienung der Maschine gezeigt.

## 2D-/3D- MASCHINENSTEUERUNG

**BIS ZU 80 STUNDEN/ MONAT EINSPAREN**





Mit einer Arbeitsbreite von 600 mm ist die APR 40/60 vielseitig einsetzbar. Über zentrale Hebeösen und Anschlagpunkte ist die Maschine schnell an jeden Einsatzort gebracht. Das macht sie noch flexibler. Besonders in engen Arbeitsbereichen spielt die Maschine ihre Stärken aus. Ein weiteres praktisches Extra ist der Wasser-Vorabscheider, der bei Ammann auf allen Maschinen mit Dieselmotor zum Standard zählt.

Auch für das Einrütteln der Pflastersteine kann die APR 40/60 eingesetzt werden. Direkt auf der Baustelle können dazu werkzeugfrei spezielle Pflastermatten aufgezogen werden. Die Pflastermatte verhindert Schäden am Verbund und eignet sich sogar für Naturstein.

### Weber MT: Vibrationsstampfer

Der Hersteller Weber MT ist auf handgeführte Verdichtungstechnik spezialisiert und investiert daher fortlaufend in die Optimierung seiner Maschinen. Das aktuellste Beispiel dafür ist die Weiterentwicklung der Vibrationsstampfer. Bei den Baureihen SRV 590, SRV 620 und SRV 660 gibt es als Neuerung einen Gashebel mit gleich meh-

ren Funktionen. Er bietet nicht nur definierte Einstellungen für Vollgas, verminderte Drehzahl (Leistung) sowie Leerlauf, sondern stoppt auch den Motor und schließt, beziehungsweise öffnet, gleichzeitig die Kraftstoffzufuhr. Letzteres kommt dem bisherigen manuellen Betätigen des Benzinahns gleich. Alle Einstellungen wurden als Markierung gut sichtbar in den Benzin-tank eingegossen.

Der 3,1 l fassende Benzintank selbst erscheint zudem in neuem Design und fügt sich harmonisch in das Gesamtbild des Stampfers ein. Sicher am Tank befestigt kann der Tankdeckel nicht verloren gehen. Auch für eine höhere Betriebssicherheit hat Weber MT gesorgt. Ein LeitungsfILTER und ein Vorfilter im Benzintank sorgen dafür, dass weder Staub noch Schmutz über das Benzin in den Vergaser gelangen und zu Ausfällen führen.

Mit einem leistungsfähigen, mehrstufigen Luftfiltersystem, bestehend aus dem serienmäßigen Zyklonvorabscheider, einem Vorfilter aus Schaumstoff, Haupt-Filterelement und dem zusätzlichen Luftfilter des Motorenherstellers, bringt die SRV-

Baureihe auch unter widrigen Einsatzbedingungen Leistung. Darüber hinaus sorgen für Sicherheit: der robuste Motorschutz mit Abdeckung, die zentrale Kran- und Stapleröse sowie die Ölmangelwarnung, die den Motorstart bei zu geringem Ölstand verhindert. Alle Vibrationsstampfer von Weber MT zeichnen sich durch gute Verdichtungsergebnisse, einen hohen Bedienungs-komfort sowie eine robuste und langlebige Konstruktion aus.

Spezialmaschinen erweitern das Einsatzspektrum. Zur Verdichtung unter beengten Platzverhältnissen und zum Unterstopfen von Leitungen und Rohren eignen sich beispielsweise die leichten Vibrationsstampfer SRV 300 und SRE 300 besonders gut. Letzterer ist mit einem Lithium-Ionen-Akku ausgestattet – für eine effiziente Verdichtung mit Null-Emissionen.

### Denqbar: Vibrationsstampfer DQ-0286

Das Unternehmen Denqbar aus dem sächsischen Pirna bietet Geräte für den ambitionierten Hobbygärtner ebenso wie für professionelle Bauunternehmen an. Für



Für Kunden, die nichtbindige und bindige Böden effizient verdichten wollen, hat Husqvarna den LT 8005 entwickelt – den schwersten Stampfer, den es jemals im Produktsortiment des schwedischen Baumaschinenherstellers gab.

**Bild: Husqvarna**



Der neue CR 9 Hd E Bodenverdichter ist mit dem Honda-Benzinmotor GX 630 ausgerüstet. Elektrostart gehört ebenso zur Grundausstattung wie ein Betriebsstundenzähler.

**Bild: Weber MT**



Der kurze Bandagenabstand der neuen handgeführten Walze BW 65 D sorgt dafür, dass sie besonders leicht und wendig in der Anwendung ist.

**Bild: Bomag**



# EFFIZIENZ BEGINNT MIT EINEM UPGRADE

PIONIER SEIT 1993.

**WIR ENTWICKELN, WAS DICH BESSER MACHT.**

Der OilQuick Schnellwechsler macht mehr aus Eurem Mensch-Maschine-Team. Mit beeindruckender Flexibilität, prämierten Safety-Tools und lebenslanger Nachrüstgarantie. Kannst du es Dir wirklich leisten, keinen zu haben?

**IMPROVE  
YOUR  
MACHINE  
BE BETTER**



JETZT DAS ORIGINAL IM  
KRAFTVOLLEN REDESIGN  
ENTDECKEN:

**NEU**

[oilquick.de](http://oilquick.de)



Alles zu Baumaschinen unter:  
[www.bpz-online.de](http://www.bpz-online.de)

Baufirmen sind vor allem die Rüttelplatten, Vibrationsstamper und Minidumper interessant. Der neueste Verdichter des Unternehmens ist der Vibrationsstamper DQ-0286, der im Herbst 2020 auf den Markt gekommen ist. Die Maschine ist mit einem Einsatzgewicht von 82 kg mühelos zu handhaben. Dennoch erzeugt sie einen hohen Verdichtungsdruck von 14 kN. Zur großen Mobilität und einfachen Bedienbarkeit tragen auch die schmale Bauform sowie der tief liegende Schwerpunkt bei.

Auch weitere technische Kenndaten belegen die Leistungsfähigkeit des Stampfers: So tragen der große Hub von bis zu 85 mm, die hohe Stampffrequenz (ca. 720 Schläge pro Minute) sowie der schnelle Vortrieb zu sehr guten Verdichtungsergebnissen bei. Besonders geeignet ist der DQ-0286 laut Denqbar für Einsätze auf kleinen Baustellen und beengten Flächen sowie im Graben- und Kanalbau. Doch

auch Ausbesserungsarbeiten auf Straßen und Wegen sowie Konturarbeiten bis direkt an die Hauswand sind mit der Baumaschine möglich. Dabei kommt der Stampfer mit grobkörnigen und gemischtkörnigen ebenso gut wie mit bindigen Böden zurecht. Der schwingungsgedämpfte Führungsbügel ermöglicht ein komfortables Führen, so dass die Arbeiten schnell und effizient über die Bühne gehen. Ebenso praktisch ist der Hehebügel. Mit seiner Hilfe kann der Stampfer rasch in Gräben herabgelassen und danach wieder hochgeholt werden. Das ganze Paket ist zudem laut Denqbar zu einem fairen Preis zu haben.

### Zipper: Rüttelplatten

In einem ähnlichen Marktsegment wie Denqbar zwischen privatem und gewerblichem Nutzer ist das österreichische Unternehmen Zipper unterwegs. Mit einem großen Lager in Leipzig ist es auch in Deutschland präsent. Für Baufirmen bietet das Unternehmen ein Sortiment aus Rüttelplatten, Vibrationsstampfern, Mini-Raupendumpfern, Bohr- und Abbruchhämmern sowie Steintrenn- und Erdbohrmaschinen.

Im Bereich der kompakten Rüttelplatten bietet Zipper die drei Modelle ZI-RPE60, ZI-RPE90 und ZI-RPE120GYN mit Vorwärtsfunktion sowie Fahrgestell und Gummimatte an. Sie sind bestens geeignet für Arbeiten am Unterbau der Terrasse bzw. die leichte Verdichtung im Garten. Die Verdichtungskraft reicht von 12–25 kN.

Die Preise für die Maschinen liegen lediglich zwischen 400 und 600 Euro. Die größeren Rüttelplatten (ZI-RPE160C und ZI-RPE330G) mit Vorwärts- und Rückwärtslauf sind für Verdichtungsarbeiten im gesamten Baubereich geeignet und stellen eine Verdichtungskraft von 30–38 kN zur Verfügung. Sie sind ab 1.500 bzw. 2.500 Euro erhältlich. ■

#### Weitere Informationen:

[www.ammann.com](http://www.ammann.com)  
[www.bomag.com](http://www.bomag.com)  
[www.denqbar.com](http://www.denqbar.com)  
[www.dynapac.com](http://www.dynapac.com)  
[www.husqvarnacp.com](http://www.husqvarnacp.com)  
[www.wackerneuson.de](http://www.wackerneuson.de)  
[www.webermt.com](http://www.webermt.com)  
[www.zipper-maschinen.at](http://www.zipper-maschinen.at)



Besonders geeignet ist der Vibrationsstamper DQ-0286 für Einsätze auf kleinen Baustellen und beengten Flächen sowie im Graben- und Kanalbau.

Bild: Denqbar

Die APH 60/85 erreicht mit 464 kg Einsatzgewicht dieselbe Tiefenwirkung, die sonst nur schwerere Ammann-Rüttler mit Drei-Wellen-Erregersystem bewirken. Bild: Ammann

